

# GIGACER®

## CONCRETE

DEU

Rektifizierte und modulare, großformatige, vollmassige Feinsteinzeugfliesen. Dank einer höchst innovativen Technik, weist das mehrlagige, vollmassige Feinsteinzeug überzeugende technische und ästhetische Eigenschaften auf. Diese beruhen auf die sogenannte ‚Continua‘ und ‚Continua Plus‘ – oder auch Endlostechnik, welche für die Produktion von großen Formaten entwickelt wurde. Durch eine Vorverdichtung vor der eigentlichen Pressung, erreicht man durch das Verteilen von gemischten Feinsteinzeugpulvern spezielle dekorative Effekte ohne jeden Glasurauftrag. Oberfläche: Strukturierte Zementoptik Die Serie Concrete ist in: 11 Farben und 2 Stärken: 4.8mm und 12 mm verfügbar. Standard Formate: 1190 mm x 1190 mm, 1190 mm x 594 mm, 594 mm x 594 mm, 594 mm x 296 mm. Concrete ist in 1190x2500mm in 6mm Dicke in 13 Farben erhältlich. 5 Farben (Mud, White, Grey, Rope, Graphit) sind in 1190x2500mm mit rektifizierten oder nicht rektifizierten Kanten, 12mm Dicke in voller Stärke, für Küchen- oder Bade- Abdeckungen erhältlich. Die verschiedenen Formate sind mit einer 2 mm Fuge modular verlegbar. Zudem sind Mosaiken und verschiedene Sonderteile verfügbar. Neuheit : Format 120 x 250 Concrete in allen 10 Farben Stärke 6 mm. Erweiterung der Serie Concrete: Blend Concrete und Shades in 4.8mm und 12 mm. Blend Concrete besteht aus 3 Formaten: 47 x 594 mm, 97 x 594 mm und 147 x 594 mm. Die Formate sind bereits gemischt in einem Paket verpackt. Bei der Stärke 12 mm wird das Format 97 x 594 mm durch die Oberfläche Made 2.0. Bocciardato ersetzt. Die Shades sind im Format 146 mm x 146 mm in der Oberflächen Concrete und Made 2.0 Bocciardato in allen Farben verfügbar. Auf Anfrage wird die empfohlene Fuge mit anderen Formaten Gigacer mitgeteilt. Die 4.8 mm und 6mm starken Fliesen sind ideal im Renovierungsbereich als Boden – und Wandbeläge einsetzbar. Sie können auch auf neuem Untergrund verlegt werden. Voraussetzung ist ein fester trockener, perfekt ebener Estrich ohne Risse und Löcher. Die hochwertigen technischen Eigenschaften der Serie Concrete werden durch die Technologie „Continua“ ermöglicht. Vor dem eigentlichen Pressen mit 7200 Tonnen (Kraft 500 kg/cm<sup>2</sup>), findet eine Vorverdichtung (Kraft 100 Kg/cm<sup>2</sup>) statt. Die ‚Rohlinge‘ laufen durch eine Rollenpressung endlos in Richtung Ofen. Danach werden sie ausschließlich auf 1200 x 1200 mm geschnitten und gebrannt. Erst nach dem vollständigen Sinterungsprozess bei 1300 ° C werden die z. Zt. 10 modularen Unterformate geschnitten. So entsteht ein Baukastensystem in einheitlicher Stärke, in einem Kaliber und in einer Nuance. Alle verwendeten Rohstoffe haben einen bleifreien und sehr niedrigen Eisengehalt. Das Material entspricht den Normen ISO 9001 und der Umweltnorm ISO 14001. Der Pulververlust in die Umwelt beträgt nur 0,30 gr./m<sup>2</sup> - laut der Vorschriften werden bis 5.0 gr./m<sup>2</sup> akzeptiert. Intelligente Lösungen bei der Verpackung sorgen für einen sicheren Transport und leichtes Handling. Durch die horizontale Lage der Fliesen auf der Palette und der Verwendung von Kartons können diese nicht von der Palette fallen. Gleichzeitig wird durch die Reduzierung der Verpackungsmaterialien ( und dem Verzicht auf Klebstoff) den ökologischen Aspekten Rechnung getragen. Das Produkt Concrete ist ein vollmassiges Feinsteinzeug-Produkt. Bei den helleren Fliesen sind kleine Punkte und Verunreinigungen, als ästhetische Eigenschaften der Platten zu betrachten.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - STEINZEUG ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	STÄRKE	VORGESEHENE EIGENSCHAFTEN GEMÄS NORMEN	DURCHSCHNITTLICHER WERT GIGACER		
DIMENSIONALE MERKMALE		-	S > 410			
SEITE	ISO 10545-2	-	± 0,6%	± 0,2%		
STÄRKE		-	± 5%	± 3%		
KANTENGERADHEIT		-	± 0,5%	± 0,2%		
RECHTWINKLIGKEIT		-	± 0,6%	± 0,2%		
EBENHEITSTOLERANZ		-	± 0,5%	± 0,2%		
WASSERAUFNAHME	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
BIEGEFESTIGKEIT	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>		
BRUCHLAST	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
BESTÄNDIGKEIT GEGEN TIEFENVERSCHLEISS	ISO 10545-6	-	≤ 175mm <sup>3</sup>	≤ 145 mm <sup>3</sup>		
LINEARER TERMISCHEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 6°c 1	≤ 7x10 6°c 1		
TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT	-	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG		
FROSTBESTÄNDIGKEIT	ISO 10545-12	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG		
SAURE UND LAUGEN BESTÄNDIGKEIT	ISO 10545-13	-	min. UB	BESTÄNDIG		
FLECKBESTÄNDIGKEIT	ISO 10545-14	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG		
OBERFLÄCHEN	STÄRKE	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
CONCRETE	≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠6mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET außer für Farbe Ice	GS2/GB1



Gigacer S.p.a.  
Via Caltagirone 72  
48018 Faenza (RA) - Italy  
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127  
e-mail: info@gigacer.it  
www.gigacer.it  
cod.fisc. e p.iva 02243120397



# GIGACER®

## MADE 2.0

DEU

Rektifizierte und modulare, großformatige, vollmassige Feinsteinzeugfliesen. Dank einer höchst innovativen Technik, weist das mehrlagige, vollmassige Feinsteinzeug überzeugende technische und ästhetische Eigenschaften auf. Diese beruhen auf die sogenannte ‚Continua‘ und ‚Continua Plus‘ – oder auch Endlostechnik, welche für die Produktion von großen Formaten entwickelt wurde. Die Serie Made 2.0 ist in 10 Farben in 12 mm Stärke verfügbar. 2 Oberflächen: Matt- Bocciardato Standard Formate: 1190 mm x 1190 mm, 1190 mm x 594 mm, 594 mm x 594 mm, 594 mm x 296 mm. Die verschiedenen Formate sind mit einer 2 mm Fuge modular verlegbar. Zudem sind Mosaiken und verschiedene Sonderteile verfügbar. Erweiterung der Serie Made 2.0: Serie Shades Die Shades sind im Format 146 mm x 146 mm in der Oberflächen Concrete und Made 2.0 Bocciardato in allen Farben verfügbar. Auf Anfrage wird die empfohlene Fuge mit anderen Formaten Gigacer mitgeteilt. Die hochwertigen technischen Eigenschaften der Serie Made 2.0 werden durch die Technologie „Continua“ ermöglicht. Vor dem eigentlichen Pressen mit 7200 Tonnen (Kraft 500 kg/cm<sup>2</sup>), findet eine Vorverdichtung (Kraft 100 Kg/cm<sup>2</sup>) statt. Die ‚Rohlinge‘ laufen durch eine Rollenpressung endlos in Richtung Ofen. Danach werden sie ausschließlich auf 1200 x 1200 mm geschnitten und gebrannt. Erst nach dem vollständigen Sinterungsprozess bei 1300 ° C werden die z. Zt. 10 modularen Unterformate geschnitten. So entsteht ein Baukastensystem in einheitlicher Stärke, in einem Kaliber und in einer Nuance. Alle verwendeten Rohstoffe haben einen bleifreien und sehr niedrigen Eisengehalt. Das Material entspricht den Normen ISO 9001 und der Umweltnorm ISO 14001. Der Pulververlust in die Umwelt beträgt nur 0,30 gr./m<sup>2</sup> - laut der Vorschriften werden bis 5.0 gr./m<sup>2</sup> akzeptiert. Intelligente Lösungen bei der Verpackung sorgen für einen sicheren Transport und leichtes Handling. Durch die horizontale Lage der Fliesen auf der Palette und der Verwendung von Kartons können diese nicht von der Palette fallen. Gleichzeitig wird durch die Reduzierung der Verpackungsmaterialien ( und dem Verzicht auf Klebstoff) den ökologischen Aspekten Rechnung getragen. Das Produkt Made 2.0 ist ein vollmassiges Feinsteinzeug-Produkt. Bei den helleren Fliesen sind kleine Punkte und Verunreinigungen, als ästhetische Eigenschaften der Platten zu betrachten.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - STEINZEUG ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -						
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		NORM	STÄRKE	VORGESEHENE EIGENSCHAFTEN GEMÄS NORMEN	DURCHSCHNITTLICHER WERT GIGACER	
DIMENSIONALE MERKMALE		ISO 10545-2	-	S > 410		
SEITE			-	± 0,6%	± 0,2%	
STÄRKE			-	± 5%	± 3%	
KANTENGERADHEIT			-	± 0,5%	± 0,2%	
RECHTWINKLIGKEIT			-	± 0,6%	± 0,2%	
EBENHEITSTOLERANZ			-	± 0,5%	± 0,2%	
WASSERAUFNAHME		ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%	
BIEGEFESTIGKEIT		ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	
			≠ 6 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	
			≠ 12 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	
BRUCHLAST		ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N	
			≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N	
			≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N	
			≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)	
BESTÄNDIGKEIT GEGEN TIEFENVERSCHLEISS		ISO 10545-6	-	≤ 175mm <sup>3</sup>	≤ 145 mm <sup>3</sup>	
LINEARER TERMISCHEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT		ISO 10545-8	-	≤ 9x10 <sup>-6</sup> c <sup>-1</sup>	≤ 7x10 <sup>-6</sup> c <sup>-1</sup>	
TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT		-	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG	
FROSTBESTÄNDIGKEIT		ISO 10545-12	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG	
SAURE UND LAUGEN BESTÄNDIGKEIT		ISO 10545-13	-	min. UB	BESTÄNDIG	
FLECKBESTÄNDIGKEIT		ISO 10545-14	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG	
OBERFLÄCHEN	STÄRKE	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
MADE 2.0 MAT	≠12mm ≠24mm	R10	-	> 0,40	> 36 WET außer für Farbe Ice	GS2/GB1
MADE 2.0 BOCCIARDATO	≠12mm ≠24mm	R11	A + B + C	> 0,40	> 36 WET	GS3/GB2



Gigacer S.p.a.  
Via Caltagirone 72  
48018 Faenza (RA) - Italy  
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127  
e-mail: info@gigacer.it  
www.gigacer.it  
cod.fisc. e p.iva 02243120397



# GIGACER®

## KREA

DEU

Rektifizierte und modulare, großformatige, vollmassige Feinsteinzeugfliesen. Dank einer höchst innovativen Technik, weist das mehrlagige, vollmassige Feinsteinzeug überzeugende technische und ästhetische Eigenschaften auf. Diese beruhen auf die sogenannte ‚Continua‘ und ‚Continua Plus‘– oder auch Endlostechnik, welche für die Produktion von großen Formaten entwickelt wurde. Durch eine Vorverdichtung vor der eigentlichen Pressung, erreicht man durch das Verteilen von gemischten Feinsteinzeugpulvern spezielle dekorative Effekte ohne jeden Glasurauftrag. Oberfläche: Strukturierte Zementoptik Die Serie Krea ist in: 8 Farben und 2 Stärken : 4.8mm und 12 mm verfügbar. Standard Formate: 1190 mm x 1190 mm, 1190 mm x 594 mm, 594 mm x 594 mm, 594 mm x 296 mm . Die verschiedenen Formate sind mit einer 2 mm Fuge modular verlegbar. Zudem sind Mosaiken und verschiedene Sonderteile verfügbar.

Die 4.8 mm starken Fliesen sind ideal im Renovierungsbereich als Boden – und Wandbeläge einsetzbar. Sie können auch auf neuem Untergrund verlegt werden. Voraussetzung ist ein fester trockener, perfekt ebener Estrich ohne Risse und Löcher. Die hochwertigen technischen Eigenschaften der Serie Krea werden durch die Technologie „Continua“ ermöglicht. Vor dem eigentlichen Pressen mit 7200 Tonnen (Kraft 500 kg/cm<sup>2</sup>), findet eine Vorverdichtung ( Kraft 100 Kg/cm<sup>2</sup>) statt. Die ‚Rohlinge‘ laufen durch eine Rollenpressung endlos in Richtung Ofen. Danach werden sie ausschließlich auf 1200 x 1200 mm geschnitten und gebrannt. Erst nach dem vollständigen Sinterungsprozess bei 1300 ° C werden die z. Zt. 10 modularen Unterformate geschnitten. So entsteht ein Baukastensystem in einheitlicher Stärke, in einem Kaliber und in einer Nuance. Alle verwendeten Rohstoffe haben einen bleifreien und sehr niedrigen Eisengehalt. Das Material entspricht den Normen ISO 9001 und der Umweltnorm ISO 14001. Der Pulververlust in die Umwelt beträgt nur 0,30 gr./m<sup>2</sup> - laut der Vorschriften werden bis 5.0 gr./m<sup>2</sup> akzeptiert. Intelligente Lösungen bei der Verpackung sorgen für einen sicheren Transport und leichtes Handling. Durch die horizontale Lage der Fliesen auf der Palette und der Verwendung von Kartons können diese nicht von der Palette fallen. Gleichzeitig wird durch die Reduzierung der Verpackungsmaterialien ( und dem Verzicht auf Klebstoff) den ökologischen Aspekten Rechnung getragen. Das Produkt Krea ist ein vollmassiges Feinsteinzeug-Produkt. Bei den helleren Fliesen sind kleine Punkte und Verunreinigungen, als ästhetische Eigenschaften der Platten zu betrachten.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - STEINZEUG ISO 13006 - G - Bia UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -						
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		NORM	STÄRKE	VORGESEHENE EIGENSCHAFTEN GEMÄS NORMEN	DURCHSCHNITTLICHER WERT GIGACER	
DIMENSIONALE MERKMALE			-	S > 410		
SEITE		ISO 10545-2	-	± 0,6%	± 0,2%	
STÄRKE			-	± 5%	± 3%	
KANTENGERADHEIT			-	± 0,5%	± 0,2%	
RECHTWINKLIGKEIT			-	± 0,6%	± 0,2%	
EBENHEITSTOLERANZ			-	± 0,5%	± 0,2%	
WASSERAUFNAHME		ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%	
BIEGEFESTIGKEIT		ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	
			≠ 6 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	
			≠ 12 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	
BRUCHLAST		ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N	
			≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N	
			≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N	
			≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)	
BESTÄNDIGKEIT GEGEN TIEFENVERSCHLEISS		ISO 10545-6	-	≤ 175mm <sup>3</sup>	≤ 145 mm <sup>3</sup>	
LINEARER TERMISCHEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT		ISO 10545-8	-	≤ 9x10 <sup>-6</sup> /°c	≤ 7x10 <sup>-6</sup> /°c	
TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT		-	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG	
FROSTBESTÄNDIGKEIT		ISO 10545-12	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG	
SAURE UND LAUGEN BESTÄNDIGKEIT		ISO 10545-13	-	min. UB	BESTÄNDIG	
FLECKBESTÄNDIGKEIT		ISO 10545-14	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG	
OBERFLÄCHEN	STÄRKE	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
KREA	≠4.8mm	R10	A + B*	> 0,40	-	GS1
	≠12mm ≠24mm	R10	A + B	> 0,40	> 36 WET	GS2/GB1



Gigacer S.p.a.  
Via Caltagirone 72  
48018 Faenza (RA) - Italy  
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127  
e-mail: info@gigacer.it  
www.gigacer.it  
cod.fisc. e p.iva 02243120397



# GIGACER<sup>®</sup>

## LIGHT

DEU

Rektifizierte und modulare, großformatige, vollmassige Feinsteinzeugfliesen. Dank einer höchst innovativen Technik, weist das mehrlagige, vollmassige Feinsteinzeug überzeugende technische und ästhetische Eigenschaften auf. Diese beruhen auf die sogenannte ‚Continua‘ und ‚Continua Plus‘ – oder auch Endlostechnik, welche für die Produktion von großen Formaten entwickelt wurde. Durch eine Vorverdichtung vor der eigentlichen Pressung, erreicht man durch das Verteilen von gemischten Feinsteinzeugpulvern spezielle dekorative Effekte ohne jeden Glasurauftrag. Die Serie Light ist in der Farbe Ice in 5 Oberflächen in der Stärke 4.8mm lieferbar: Gesso, Scolpito, Roccia, Crespo und Rigato. Standard Formate: 1190 mm x 1190 mm, 1190 mm x 594 mm, 594 mm x 594 mm, 196,66x 196,66mm und 147 x 594 mm Die verschiedenen Formate sind mit einer 2 mm Fuge modular verlegbar. Zudem sind Mosaiken und verschiedene Sonderteile verfügbar. Die 4.8 mm starken Fliesen sind ideal im Renovierungsbereich als Boden – und Wandbeläge einsetzbar. Sie können auch auf neuem Untergrund verlegt werden. Voraussetzung ist ein fester trockener, perfekt ebener Estrich ohne Risse und Löcher. Die hochwertigen technischen Eigenschaften der Serie Light werden durch die Technologie „Continua“ ermöglicht. Vor dem eigentlichen Pressen mit 7200 Tonnen (Kraft 500 kg/cm<sup>2</sup>), findet eine Vorverdichtung (Kraft 100 Kg/cm<sup>2</sup>) statt. Die ‚Rohlinge‘ laufen durch eine Rollenpressung endlos in Richtung Ofen. Danach werden sie ausschließlich auf 1200 x 1200 mm geschnitten und gebrannt. Erst nach dem vollständigen Sinterungsprozess bei 1300 ° C werden die z. Zt. 10 modularen Unterformate geschnitten. So entsteht ein Baukastensystem in einheitlicher Stärke, in einem Kaliber und in einer Nuance. Alle verwendeten Rohstoffe haben einen bleifreien und sehr niedrigen Eisengehalt. Das Material entspricht den Normen ISO 9001 und der Umweltnorm ISO 14001. Der Pulververlust in die Umwelt beträgt nur 0,30 gr./m<sup>2</sup> - laut der Vorschriften werden bis 5.0 gr./m<sup>2</sup> akzeptiert. Intelligente Lösungen bei der Verpackung sorgen für einen sicheren Transport und leichtes Handling. Durch die horizontale Lage der Fliesen auf der Palette und der Verwendung von Kartons können diese nicht von der Palette fallen. Gleichzeitig wird durch die Reduzierung der Verpackungsmaterialien ( und dem Verzicht auf Klebstoff) den ökologischen Aspekten Rechnung getragen. Das Produkt Light ist ein vollmassiges Feinsteinzeug-Produkt. Bei den helleren Fliesen sind kleine Punkte und Verunreinigungen, als ästhetische Eigenschaften der Platten zu betrachten.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - STEINZEUG  
ISO 13006 - G - Bla UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	NORM	STÄRKE	VORGESEHENE EIGENSCHAFTEN GEMÄS NORMEN	DURCHSCHNITTLICHER WERT GIGACER		
DIMENSIONALE MERKMALE	ISO 10545-2	-	S > 410			
SEITE		-	± 0,6%	± 0,2%		
STÄRKE		-	± 5%	± 3%		
KANTENGERADHEIT		-	± 0,5%	± 0,2%		
RECHTWINKLIGKEIT		-	± 0,6%	± 0,2%		
EBENHEITSTOLERANZ		-	± 0,5%	± 0,2%		
WASSERAUFNAHME	ISO 10545-3	-	≤ 0,5%	≤ 0,1%		
BIEGEFESTIGKEIT	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>		
		≠ 6 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>		
		≠ 12 mm	≥ 35N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>		
BRUCHLAST	ISO 10545-4	≠ 4.8 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 6 mm	> 700N (sp. < 7,5mm)	> 700 N		
		≠ 12 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	≥ 4000 N		
		≠ 24 mm	> 1.300N (sp. ≥ 7,5mm)	18,14 kN (=18.140 kgF)		
BESTÄNDIGKEIT GEGEN TIEFENVERSCHLEISS	ISO 10545-6	-	≤ 175mm <sup>3</sup>	≤ 145 mm <sup>3</sup>		
LINEARER TERMISCHEAUSDEHNUNGSKOEFFIZIENT	ISO 10545-8	-	≤ 9x10 <sup>-6</sup> °c <sup>-1</sup>	≤ 7x10 <sup>-6</sup> °c <sup>-1</sup>		
TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT	-	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG		
FROSTBESTÄNDIGKEIT	ISO 10545-12	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG		
SAURE UND LAUGEN BESTÄNDIGKEIT	ISO 10545-13	-	min. UB	BESTÄNDIG		
FLECKBESTÄNDIGKEIT	ISO 10545-14	-	VERFÜGBARES VERFAHREN	BESTÄNDIG		
OBERFLÄCHEN	STÄRKE	DIN 51130	DIN 51097	BCR	BRITISHPENDULUM BS7976	R9729 UPI/EMPA
LIGHT Crespo / Scolpito	≠4.8mm	R10	A + B	> 0,40	-	GS1
LIGHT Gesso / Rigato / Roccia		R9	A	> 0,40	-	GS1



Gigacer S.p.a.  
Via Caltagirone 72  
48018 Faenza (RA) - Italy  
Tel. +39 0546 637 111

Fax +39 0546 637 127  
e-mail: info@gigacer.it  
www.gigacer.it  
cod.fisc. e p.iva 02243120397

